

Viskositätsübersicht

Hersteller	Produkt	Viskosität (mm ² /s bei 20°C)	Dichte (g/ml)	Datum	Refraktometerwert (Multiplikator)
Richtwert	mineralischer Kühlschmierstoff	130			
	synthetischer Kühlschmierstoff	20			
Acmos	Acosit 64-84	121	0,964	-	Ø: 1,1
ADDINOL	Cut E 935	182	-	Nov 17	Ø: 1,1
Agip	Aquamet 2510 MEP	128	-	Mrz 14	bis 2,9 % = 1,0 ab 3,0 % = 1,1 ab 5,0 % = 1,2
Avia	AVILUB METACOOOL AFH extra	174	-	Apr 19	Ø: 1,4
	AVILUB METACOOOL BUG	221	-	Jul 21	Ø: 1,7
	AVILUB METACOOOL BUG	221	-	Jul 21	Ø: 1,7
	AVILUB METACOOOL CPS-F	243	-	Okt 22	Ø: 1,2
	AVILUB METACOOOL SEH	433	-	Apr 17	Ø: 1,2
	Metacool AFE	142	-	Jul 14	bis 0,9 % = 1,3 ab 1,0 % = 1,0
	Metacool JWV	476	-	Sep 13	bis 2,9 % = 1,0 ab 3,0 % = 1,3
	Metacool KFB	197	-	Feb 14	bis 2,9 % = 1,0 ab 3,0 % = 1,3
	Metacool LFB	235	-	Jul 13	-
	Metacool MBF	120	-	Dez 15	Ø: 1,0 / von 3-7 % = 0,9
	Metacool MTK 10273-00	223	-	Okt 13	von 0,5-0,9 % = 1,0 von 1,0-2,9 % = 1,1 von 3,0-6,9 % = 1,2 von 7,0-15 % = 1,25
Beku Oil	BekuCool 8470	155	-	Jun 11	bis 4,9 % = 1,0 ab 5 % = 1,2
	BekuCool 9010 EP	112	-	Jun 20	bis 2,0 % = 1,5 ab 3 % = 1,3
	BekuCool 9800	145	-	Jun 20	Ø: 1,3
	BekuCool AF 60	142	-	Jan 14	Ø: 1,0
Blaser Swisslube	B-Cool 655	389	-	Dez 14	bis 2,9 % = 1,0 ab 3 % = 1,2
	B-Cool 675	116	1,022	Dez 14	-
	B-Cool 755	385	-	Mrz 20	Ø: 1,2
	B-Cool 9665	40	-	46/2018	Ø: 1,7
	B-Cool 255	28	1,015	Sep 10	bis 5,0 % = 2,5 ab 6,0 % = 2,0
	B-Cool MC 600	119	-	Jan 21	bei 0,5 % = 2,5 bei 1,0 % = 1,3 ab 2,0 % = 1,5
	B-Cool MC 610	151	-	Jan 21	Ø: 1,4
	Blasocut 2000 CF	120	-	46/2018	Ø: 1,0
	Blasocut BC 25 MD	175	-	Jul 21	Ø: 1,0
	Blasocut BC 935 Kombi	266	-	Feb 13	Ø: 0,9
	Blasocut GR 50	57	-	Jan 21	Ø: 1,6
	Blasocut TP 251	52	-	Jun 13	Ø: 1,6
	Grindex 10	28	-	Jan 21	bei 0,5 % = 2,5 bei 1,0 % = 2,0 ab 2,0 % = 1,6
	Grindex 10 CO	47	-	Jan 21	Ø: 1,3
	Synergy 735	193	-	38/2018	bis 0,5 % = 2,5 ab 1,0 % = 1,6
	Synergy 905	15	-	Jan 21	Ø: 2,0
	Synergy 915	36	-	Jan 21	bis 1,0 % = 2,5 ab 2,0 % = 2,0
	Vasco 6000	104	-	Jan 21	bei 0,5 % = 1,0 ab 1,0 % = 1,4
	Vasco 7000	177	-	Jan 21	bei 0,5 % = 1,0 ab 1,0 % = 1,4
Boss	Boss Cut MB 38 AS	104	-	28/2017	Ø: 1,3

Hersteller	Produkt	Viskosität (mm ² /s bei 20°C)	Dichte (g/ml)	Datum	Refraktometerwert (Multiplikator)
Richtwert	mineralischer Kühlschmierstoff	130			
	synthetischer Kühlschmierstoff	20			
Carl Bechem	Avantin 3309	428	-	Mai 13	Ø: 1,0
	Berulfluid NE 1003	21	1,062	-	Ø: 1,8
Castrol	Alusol M-FX	97	-	28/2018	Ø: 1,4
	Alusol SL 51 XBB	202	-	35/2019	bis 1,0 % = 1,7 ab 2,0 % = 1,1
	Hysol SL 35 XBB	121	-	Jul 20	Ø: 1,1
	Hysol SL 37 XBB	180	-	Jul 21	Ø: 1,1
	Hysol SL 50 XBB	155	-	Jul 21	Ø: 1,1
Chemetall	Garbobond-Additive H 7375	145	1,055	Mrz 11	Ø: 2,5
Cimcool	Cimperial 181	200	0,945	-	bis 2,9 % = 1,0 ab 5,0 % = 1,2
	Cimpro 48FF	18	-	46/2018	Ø: 3,0
	Cimstar 620FF	310	-	30/2019	Ø: 1,4
	Cimstar 3166-FF	58	-	Jun 20	Ø: 1,7
	Cimvantage 48FF	18	-	46/2018	Ø: 3,0
Colutec	C500. CF	146	-	Jan 15	bis 3,0 % = 1,0 ab 3,1 % = 1,1
Eisele	ESK-PA FF (W)	465	-	Mrz 20	Ø: 1,7
Emka	Emkosym HZG 10	256	0,994	45/2011	Ø: 1,1
Esso	414 W	115	0,95	-	Ø: 1,3
Fuchs	Ecocool FB 1000	163	1,003	Feb 15	Ø: 1,5
	Ecocool Grindstar BF	115	-	46/2018	Ø: 1,7
GRANUDAN	AQUA SLIPCOAT 506	107	-	16/2016	bis 2,9 % = 1,0 ab 3,0 % = 1,6
Hangsterfer's	R - 100	3	-	Okt 12	Ø: 3,6
	S - 787	50	-	Okt 12	bis 0,9 % = 1,3 ab 1 % = 1,8
Hebro Chemie	F 126-K01 hebro Lub 921	122	-	-	Ø: 1,27
	F 127-K01 Hebro Lub 950	160	0,98	-	Ø: 1,1
	F 130-K01 Hebro 750/ZAF	207	0,953	-	Ø: 1,0
	F 149-K01 Hebro Lub 505 B	230	0,97	Mrz 16	Ø: 1,1
	F 160-K01 Hebro Lub 565 B	232	0,955	42156	Ø: 1,1
	F 162-K01 Hebro Lub 756 EP	405	0,979	42156	Ø: 1,0
	F 179-K01 Hebro Lub 810 OK	183	0,945	41030	Ø: 1,1
	F172-K01 Hebro Lub 665 BF	62	-	Dez 13	bis 4,9 % = 1,0 ab 5,0 % = 1,1
	F173-K01 Hebro Lub 605 BF	102	0,928	42036	Ø: 1,0
	F188-K01 Hebro Lub 607 BF	106,74	0,935	42156	Ø: 1,0
	KSM 505 B	230	-	42705	Ø: 1,1
	YF 163-K01 Hebro Lub 835 EP	72,03	0,943	42064	Ø: 1,1
	YF 182-K01 Hebro Lub 830	69	0,952	42156	Ø: 1,3
	YF190-K01 Hebro Lub 220	281,64	0,946	42095	Ø: 1,0
	Hebro Lub Base 60	78	-	Okt 14	Ø: 1,3
Helcotec	Helccol Vario 1310	156	-	Nov 14	Ø: 1,6
Henkel	Bonderite L-MR 71-2	148	-	48/2016	Ø: 1,2
	Bonderite L-MR 71-7 (Multan)	94	-	Mrz 18	bis 2,9 % = 2,5 ab 3,0 % = 1,5
	Bonderite L-MR 21974	107	-	19/2020	bis 2,9 % = 1,3 ab 3,0 % = 1,4

Hersteller	Produkt	Viskosität (mm ² /s bei 20°C)	Dichte (g/ml)	Datum	Refraktometerwert (Multiplikator)
Richtwert	mineralischer Kühlschmierstoff	130			
	synthetischer Kühlschmierstoff	20			
Houghton	ADRANA D 208.01	46	-	Nov 13	Ø: 1,4
	HOCUT 4940	420	-	15/2018	Ø: 1,3
	HOCUT 795-HEU	415	-	50/2015	Ø: 1,1
	HOCUT 4450	73	-	Jan 19	bis 1,0 % = 5 bis 2,9 % = 2,5 ab 3,0 % = 2,3
	HS 2500	268	0,996	-	-
	MWS Additive AF 2220	80	-	47/2017	l. H. nicht messbar
IQ Fluid AG	IQ-Cut 0225	252	-	Dez 14	Ø: 1,4
Jokisch	Jokisch Migma Tano DSG	52	-	Dez 20	bei 0,5 % = 5,0 bei 1,0 % = 3,3 ab 2,0 % = 1,9
Kade Oil	Kadesol Nr. 42	67	-	Nov 13	Ø: 1,3
MKU Chemie	Betronol BN 209-3i	119	-	Mai 13	Ø: 1,1
	Pressol Spezial MF 326-3	465	1,1	42/2010	Ø: 1,3
Master Fluid	TRIM MicroSol 515	93	-	Feb 20	0,5 % = 5,0 bis 3,0 % = 3,0 ab 4,0 % = 1,6
	TRIM MicroSol 519	98	-	Feb 20	bis 2,0 % = 0,7 ab 3,0 % = 1,8
Motorex	SWISS GRIND ZOOM AQUA HM	8	-	41/2018	bei 0,5 % = 2,5 ab 1,0 % = 2,0
Oelheld	Aqua Tec 1550	136	-	15/2019	Ø: 1,3
	Aqua Tec 7539	356	-	20/2017	bis 2,9 % = 2,0 ab 3,0 % = 1,5
	Aqua Tec 7650	78	-	Sep 14	bei 0,5 % = 1,3 von 1,0 % bis 3,0 % = 2,0 ab 5,0 % = 1,4
Oel-Scheu	TopKss Green 4000	17	-	18/2015	Ø: 1,7
	TopKss-K 980	417	-	Aug 13	Ø: 1,1
	TopKss-K 980-5	106	-	Feb 14	Ø: 1,2
Oemeta	HF/AS	16	-	38/2018	Ø: 2,5
	Novamet 110	98	-	Jul 21	Ø: 1,2
	Novamet 900 A	96	-	Jan 21	Ø: 1,25
	Novamet 910	92	-	Jul 21	Ø: 1,25
	Supramet 500	108	0,976	Mrz 15	Ø: 1,3
	Unimet 280	84	-	-	Ø: 1,2 (Herstellerangaben!)
Oest	Colometa BF 48 PA	210	-	27/2019	Ø: 1,3
	Colometa PA 50 P	360	-	23/2015	bis 5,0 % = 1,0 ab 5,1 % = 1,1
Olea S.r.l.	Biosol ECO 26	56	-	20/2020	Ø: 1,2
PETROFER	Emulcut 160	178	-	19/2020	bei 0,5 % = 0,6 bei 1,0 % = 1,0 ab 3,0 % = 1,5
PHI OIL	Prexut Fluid 45 E	164	-	44136	bei 0,5 % = 1,7 bei 1,0 % = 1,4 ab 2,0 % = 1,3
PROTEC	PROTEC CE15	17	-	30/2015	bei 0,5 % = 1,0 ab 1,0 % = 5,8
rhenus	FU 750	126	-	17/2015	Ø: 1,1
	FU 755	112	-	Apr 14	Ø: 1,0

Hersteller	Produkt	Viskosität (mm ² /s bei 20°C)	Dichte (g/ml)	Datum	Refraktometerwert (Multiplikator)
Richtwert	mineralischer Kühlschmierstoff	130			
	synthetischer Kühlschmierstoff	20			
Friedrich Scharr	Condocool AF-M	146	-	Jul 14	Ø: 1,0
Quaker	Quakercool 78/95 Spezial A.	342	0,9938	40817	Ø: 1,1
	Quakercool 7895	408	-	Sep 13	bis 2,9 % = 0,9 ab 3,0 % = 1,1
	Quakercool 7101 ALF	240	-	Aug 13	bis 6,9 % = 1,0 ab 7,0 % = 1,1
	Quakercool 3750 H	329	-	Nov 13	bis 2,9 % = 1,2 ab 3,0 % = 1,4
	Quakercool 3530 FF	130	-	Mai 20	bei 0,5 % = 2,5 bei 1,0 % = 2,0 ab 3,0 % = 1,6
	Quakercool 3618 HBFF	114	-	48/2018	bis 2,9 % = 2,5 ab 3,0 % = 2,0
TOTAL	Folia B 7000	402	-	44197	0,5 % bis 1,0 % = 2,5 ab 2,0 % = 2,7
Unitech	HOSMAC – S 450	287	-	41306	Ø: 1,0
Wieds Ecochem	HS 12 FA	528	-	40/2020	bei 0,5% = 1,0 ab 2,0 % = 1,4
	KMT 20 W	122	-	Jul 14	Ø: 1,1
	KMT 20-94	241	-	Jul 14	Ø: 1,1
	KMT 45	203	-	Jul 14	Ø: 1,0
	LU 2002 PX (Ch-Nr. 16001153)	158	-	25/2016	bis 2,9 % = 1,0 ab 3,0 % = 1,1
	LU 3500 DX	241	-	Jul 14	Ø: 1,0
Wilke	Wicolub 1116	422	-	Feb 14	Ø: 1,0
	Wicolub 1139	195	-	Mrz 16	bis 3,0 % = 1 ab 3,1 % = 1,2
	Wicopal HS	156	-	Jun 14	bis 2,9 % = 1 ab 3,0 % = 1,2
	Wicopal HS-C	150	-	Dez 13	bei 0,5 % = 0,8 bei 1,0 % = 1,0 ab 2,0 % = 1,1
	Wicosynt 1130	145	-	Okt 14	bei 0,5 % = 1,3 bei 1,0 % = 1,1 ab 2,0 % = 1,6
Zeller Gmelin	Zubora 50 H Extra	93	-	Nov 14	Ø: 1,1
	Zubora 65 H Ultra	60	-	Nov 14	Ø: 1,3
	Zubora 65 M Ultra L	88	-	Nov 14	Ø: 1,3
	Zubora 67 H Ultra	n. analysiert	-	Sep 22	Ø: 1,0
	Zubora TEP	61	-	Nov 14	Ø: 1,6
Zet Chemie	Viscowas 40	260	-	Dez 16	von 0,5 bis 1,0 % = 1,0 ab 2,0 % = 1,3

I.H. = laut Hersteller

Viskosität umrechnen von „mm²/s bei 40°C“ in „mm²/s bei 20°C“:

Sie finden in dieser Liste nicht die passende Viskosität, haben aber die Angabe von mm²/s bei 40°C auf dem DIN-Datenblatt Ihres Kühlschmierstoffs (unter Punkt 9):
mm²/s bei 40°C x 2,8 = mm²/s bei 20°C*

* diese Angaben sind nur für die durchschnittliche Bestimmung der Viskosität von mm²/s bei 20°C,
sie sind nur als Richtwert gedacht und können von der tatsächlichen Viskosität abweichen.