

Kühlschmierstoffübersicht für Misceo



Hersteller	Produkt	Viskosität (mm ² /s / bei 20°C)	Dichte (g/ml)	Datum (KW/Jahr)	Refraktometerwert (Multiplikator)
	Richtwert	mineralischer Kühlschmierstoff synthetischer Kühlschmierstoff	130 20		
Acmos	Acmosit 64-84	121	0,964	-	Ø: 1,05
Aral	Sarol 471 EP	135			
Agip	Aquamet 2510 MEP	128	-	03/14	bis 2,9% = 1 ab 3,0% = 1,1 ab 5,0% = 1,2
Avia	BDW - KSF	14	-	20/13	-
	Avilub Metacool ABX-ES	80	0,958	-	-
	Avilub Metacool AFS	24	1,074	-	-
	Metacool JVW	476	-	37/13	bis 2,9% = 1 ■ ab 3% = 1,3
	Metacool LFB	325	-	30/13	-
	Metacool MTK 10273-00	223	-	44/13	von 0,5-0,9% = 1 von 1,0-2,9% = 1,1 von 3,0-6,9% = 1,2 von 7,0-15% = 1,25
	Metacool KFB	197	-	02/14	bis 2,9% = 1 ab 3,0% = 1,3
	Metacool AFE	142	-	28/14	bis 0,9% = 1,25 ■ ab 1% = 1,0
Beku Oil	Beku Cool 8470	155	-	23/11	bis 4,9% = 1 ■ ab 5% = 1,15
	BEku Cool AF 60	142	-	03/14	Ø: 0,92
Blaser Swisslub	Blasocut BC 35 Kombi	153,47	-	05/11	-
	Blasocut BC 25-MD	149	0,946	-	
	Blasocut 4000 Strong	174	0,991	-	
	Blasocut BC 235 Kombi	521	-	03/12	-
	Blasocut 2000 CF	124	-	-	-
	Blasocut 2000 Universal	146	-	-	-
	Blasocut BC 20	183	-	05/11	-
	Blasocut BC 125	137	0,960	27/9	-
	Blasocut Kombi	117	0,956	27/9	-
	Blasocut BC 120	153	0,991	27/9	-
	Blasocut BC 25	139	0,964	27/9	-
	Blasocut BC 935 Kombi	266	-	05/13	0,9
	Blasocut TP 251	52	-	25/13	Ø: 1,6
	B-Cool 255	28	1,015	05/11	bis 5% = 2,5 ■ ab 6% = 2
	B-Cool 655	389	1,017	05/11	-
	B-Cool 675	116	1,022	05/11	-
	B-Cool 755	413	-	49/14	Ø: 0,98
	B-Cool 9665	92	-	05/11	-
	Vasco SP 504	186	0,957	05/11	-
	Vasco 5000	203	-	05/11	-
	Vasco 5000 MD	278			
	SP 622	-	-	-	1,8 l.H.
	KSM 565 B	223	-	23/09	-
Carl Bechem	Avantin 3309	428	-	21/13	Ø: 1,0
	Berfluid NE 1003	21	1,062	05/15	Ø: 1,8
Castrol	Alusol 32	126	0,984	-	-
	Cooledge ABF 5	97	0,959	-	-
Chemetall	Garbobond-Additive H 7375	145	1,055	-	Ø: 2,5
Cimcool	Cimperial 181	200	0,945		bis 2,9% = 1,0 ■ ab 5% = 1,15
Colutec	C500. CF	146	-	-	-
Emka	Emkosym HZG 10	256	0,994	45/11	Ø: 1,1

Kühlschmierstoffübersicht für Misceo



Esso	414 W	115	0,950	-	Ø: 1,25
	EP 614W03	117	-	-	-
	Kutwell BR 50 EP	149	-	-	-
	Cut 321	6	1,100	-	-
	Acip AQUAMENT 2510	-	-	-	Ø: 1,5
Fuchs	Ecocool Scip-BF	123	-	29/13	-
	Ecocool FB 1000	163	1,003	09/15	Ø:1,50
Hangsterfer's	R - 100	3	-	41/12	Ø: 3,6
	S - 787	50	-	41/12	bis 0,9% = 1,25 ■ ab 1% = 1,8
Hebro Chemie	F 126-K01 hebro Lub 921	121,67	-	06/15	Ø: 1,17
	F 127-K01 Hebro Lub 950	160	0,980	05/15	Ø: 1,12
	F 130-K01 Hebro 750/ZAF	207,33	0,953	06/15	Ø:1,006
	F 149-K01 Hebro Lub 505 B	227,78	0,970	03/15	Ø:1,08
	F 160-K01 Hebro Lub 565 B	231,67	0,955	06/15	Ø:1,06
	F 162-K01 Hebro Lub 756 EP	404,61	0,979	06/15	Ø:1,0
	YF 163-K01 Hebro Lub 835 EP	72,03	0,943	03/15	Ø:1,11
	F172-K01 Hebro Lub 665 BF	88,58	0,913	03/15	Ø:1,02
	F173-K01 Hebro Lub 605 BF	102	0,928	02/15	Ø:1,0
	F 179-K01 Hebro Lub 810 OK	183,32	0,945	05/12	Ø:1,07
	YF 182-K01 Hebro Lub 830	69	0,952	06/15	Ø:1,27
	F188-K01 Hebro Lub 607 BF	106,74	0,935	06/15	Ø:1,01
	YF190-K01 Hebro Lub 220	281,64	0,946	04/15	Ø:0,99
Helcotec	Helcol Vario 1310	156	-	48/14	Ø: 1,6
Houghton	HS 2500	268	0,996	-	-
	ADRANA D 208.01	46	-	11/13	Ø: 1,4
IQ Fluid AG	1Q-Cut 0225	252	-	51/14	Ø: 1,36
Jokisch	Jokisch Universal WS CBA	99	-	51/14	-
Kade Oil	Kadesol Nr. 42	67	-	45/13	Ø: 1,25
MKU Chemie	Betronol	250	0,940	-	-
	Betronol BN 209-3i	119	-	18/13	Ø: 1,05
	Pressol Spezial MF 326-3	465	1,1	42/10	-
Mobil	Mobilcut 321	6	-	-	-
	Kutwell 42	138	0,888	-	-
Oelheld	Aqua Tec 7650	78	-	36/14	Ø:1,6
Oel-Scheu	TopKss-K 980	417	-	34/13	Ø: 1,05
	TopKss-K 980-5	106	-	07/14	Ø: 1,2
Oemeta	AL 100	84	0,986	-	-
	Supramet 500	108	0,976	10/15	Ø:1,25
rhenus	FU 51 (Or. meta)	140	-	-	-
	FU 755	112	-	15/14	Ø: 1,0
Friedrich Scharr	Condocol AF-M	146	-	28/14	1,0
Quaker	Quakercool 78/95 Spezial A.	342	0,9938	10/11	Ø: 1,14
	Quakercool 7895	408	-	38/13	bis 2,9%= 0,9 ■ ab 3,0% = 1,1
	Quakercool 7101 ALF	240	-	34/13	bis 6,9%= 1,0 ■ ab 7,0% = 1,1
	Quakercool 3750 H	329	-	45/13	bis 2,9% = 1,2 ■ ab 3% = 1,4
	Quakercool 3530 FF	132	-	49/13	Ø: 1,6
Scharr	Condocol AF-M	146	-	28/14	Ø: 1,0
Unitech	HOSMAC – S 450	287	-	02/13	Ø: 1,0
Wieds	KMT 20 W	122	-	27/14	Ø: 1,05

Kühlschmierstoffübersicht für Misceo



	KMT 20-94	241	-	27/14	Ø: 1,1
	LU 3500 DX	241	-	28/14	Ø: 0,95
	KMT 45	203	-	28/14	Ø: 1,0
Wilke	Wicosynt 1130	145	-	44/14	Ø: 1,7 – 1,7
	Wicolub 360	168	0,937	-	-
	Wicolub HS 500	189	0,946	-	-
	Wicolub 1137	196	0,946	-	-
	Wicopal HS	156	-	25/14	bis 2,9% = 1 ■ ab 3% = 1,15
	Wicopal HS-C	150	-	49/13	bis 2,9% = 1 ■ ab 3% = 1,1
	Wicolub 1116	422	-	08/14	Ø: 1,0
Zeller Gmelin	Zubora 10 H Extra	161	0,980	-	-
	Zubora 65 H Ultra	60	-	47/14	Ø: 1,27
	Zubora 65 M Ultra L	88	-	47/14	Ø: 1,27
	Zubora 50 H Extra	93	-	47/14	Ø: 1,05
	Zubora TEP	61	-	47/14	Ø: 1,62

I.H. = laut Hersteller

Kühlschmierstoffübersicht für Misceo



Viskosität umrechnen von „mm²/s bei 40°C“ in „mm²/s bei 20°C“:

Sie finden in dieser Liste nicht die passende Viskosität, haben aber die Angabe von mm²/s bei 40°C auf dem DIN-Datenblatt Ihres Kühlschmierstoffs (unter Punkt 9), dann berechnen Sie diese einfach:

$$\text{mm}^2/\text{s bei } 40^\circ\text{C} \times 2,8 = \text{mm}^2/\text{s bei } 20^\circ\text{C}^*$$

* diese Angaben sind nur für die durchschnittliche Bestimmung der Viskosität von mm²/s bei 20°C, sie sind nur als Richtwert gedacht und können von der tatsächlichen Viskosität abweichen.